

RESINA TEXTURADA

Imprimación texturada al agua que actúa como puente de unión sobre soportes faltos de absorción.



SOPORTES

Pinturas no elásticas, azulejos, soportes lisos con escasa o nula absorción, hormigón pulido.

Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Buen anclaje en superficies lisas.
- Color ocre.
- Su textura rugosa proporciona agarre mecánico para las capas posteriores.
- Bajo olor.
- Producto al agua.
- Predispone el agarre de capas superiores como revocos, niveladores, cementos cola e impermeabilizantes acrílicos.

IDEAL PARA

- Emplearlo como puente adherente para facilitar el anclaje de materiales de base cementosa o impermeabilizantes acrílicos sobre soportes faltos de absorción.

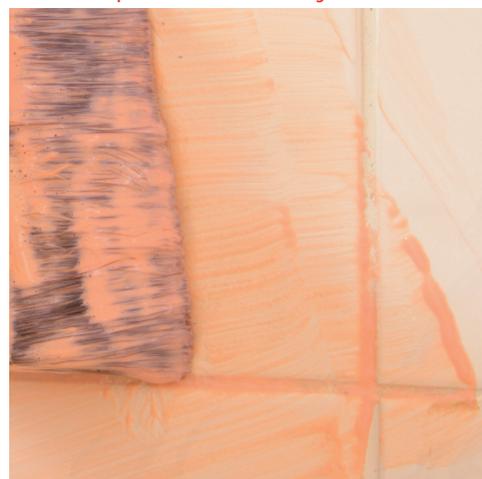
APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, fuerte, bien adherido, ser consistente y estar exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.

INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE
CATÉGORIA g1, IMPRIMACIONES EN BASE ACUOSA

Límite: 50 g/l COV (2007); 30 g/l COV (2010)
Este producto contiene < 30 g/l COV max.



RESINA TEXTURADA

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con un limpiador rápido de moho. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5 -10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con la ayuda de una máquina de agua a presión o con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de un limpiador biocida de amplio espectro hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

En el caso de la existencia de manchas de salitre en la superficie que se desee tratar, procederemos realizando inicialmente un proceso de limpieza con un limpiador de salitre, aplicando el material y posteriormente rascando con un cepillo de púas duras. Tras la limpieza mecánica de la superficie, será necesario su aclarado con agua abundante y limpia con el fin de neutralizar cualquier residuo del limpiador que pueda quedar en el soporte.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador, puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

MODO DE EMPLEO

Remover el producto antes de usar.

Puede diluirse hasta el 50 % de su peso en agua o aplicarse sin dilución. La dilución en agua no mejora el rendimiento sino su trabajabilidad, por tanto, debemos asegurarnos de aplicar siempre la cantidad de producto recomendada indicada en la tabla de rendimiento, excluyendo el agua añadida.

Emplear una brocha o rodillo. En cualquier caso, es necesario depositar sobre el soporte un espesor uniforme que cubra totalmente el fondo, sin que este quede visible.

Es aconsejable dejar transcurrir al menos 24 horas antes de aplicar el producto posterior y recubrirlo antes de 72 horas de su aplicación.

RESINA TEXTURADA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1,44 ± 0,07 g/ml
Comportamiento al fuego	D - s2- d0
pH	7.5 - 8.5
Granulometría máxima	600 µm
Limpieza herramientas	Con agua
Naturaleza	Producto al agua

RENDIMIENTO TEÓRICO (*)	
gramos de producto sin diluir aplicados por m ²	350 - 400
(**) El rendimiento práctico depende del soporte (tipo, estado y absorción), del modo de aplicación y del grado de dilución.	
INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - CATEGORÍA g1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007) - 30 g/l (2010)	< 30 g/l máximo

EMBALAJE

FORMATO	15 Kg	5 Kg
UD./CAJA	-	-
PALETS	33 BOTES	120 BOTES



INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de las imprimaciones está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación, dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

RESINA TEXTURADA

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar al exterior en días con riesgo de lluvias o heladas
- No aplicar sobre fondos recalentados o húmedos
- Temperatura de aplicación de 5° a 35° C
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

Código interno	RX504NF995A20
----------------	---------------